

CHARAKTERYSTYKA

SATURN UPE SD

Warstwa wewnętrzna:

Ultra wysokocząsteczkowy polietylen UPE, antystatyczny (R < 10⁶ Ω)

Wzmocnienie:

Kord syntetyczny, spirala z drutu stalowego oraz wbudowana linka miedziana w celu ułatwienia połączenia elektrycznego pomiędzy końcówkami.

Warstwa zewnętrzna:

Czarna, antystatyczna mieszanka gumy EPDM odporna na ścieranie, starzenie się i warunki atmosferyczne (R < 10⁶ Ω)

Zastosowanie:

Elastyczny wąż odpowiedni do ssania i dostarczania szerokiej gamy agresywnych środków chemicznych, takich jak kwasy w tym siarkowy do 98%, alkohol etylowy do 98%, ługi, oleje, paliwo i rozpuszczalników. Może on być również stosowany do giętkich połączeń w zakładach malarskich i produkujących farby.

Temperatura Pracy:

Od -35°C do +100°C

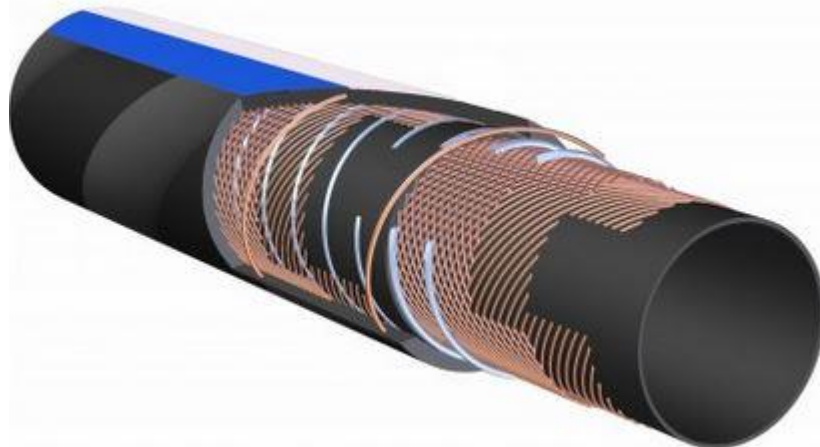
Standardy:

FDA 21 CFR 177.1520, BfR kategoria III, DM 21.03.73, E SUGUENTI, EUROPEAN REGLEMENT 1935/2004/CE & 10/2011/CE.

NORMA EN 12115

Informacje dodatkowe:

Ciśnienie rozrywające : 64 bar



Śred.wewn. [mm]	Śred.zewn. [mm]	Ciśnienie robocze [bar]	Promień gięcia [mm]	Waga [kg/m]
19	31	16	188	0,68
25	37	16	225	0,83
32	44	16	263	1,01
38	51	16	338	1,16
50	66	16	413	1,82
63	79,5	16	450	2,51
75	91	16	525	2,88
100	116	16	675	3,87